**ПАСПОРТ**

Лентоный шлифовальный станок

(гриндер)

**ЛЕВША 610**

Мытищи, 2019

1. Общие сведения об изделии

1.1 Ленточный шлифовальный станок (гриндер) представляет собой устройство, предназначенное для шлифования поверхностей заготовок из древесины, металла, пластика ( в том числе армированного) с помощью движущейся бесконечной шлифовальной ленты.

1.2. Гриндер предназначен для эксплуатации в следующих условиях

 - температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С;

- машина не предназначена для профессионального испльзвания в непрерывном режиме.

1. Основные технические характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| Напряжение питания, В | ~220 |
| Потребляемая мощность, кВт | 0.9 |
| Степень защиты | IP44 |
| Уровень шума, дБ | 90 |
| Скорость ленты, м/с | 20 |
| Ширина ленты, мм |  |
| Длина ленты, мм | 610 |
| Масса, кг | 6 |
| Габаритные размеры ДхШхВ, мм | 100х200х300 |

1. Комплект поставки

В комплект поставки входит:

-паспорт – 1 экз.

-ленточный шлифовальный станок – 1 шт.

1. Сведения о приемке

Ленточный шлифовальный станок "ЛЕВША 610"

Зав. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годной к эксплуатации. “\_\_\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201 г.

Входной контроль ”\_\_\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201 г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки)

Дата продажи “\_\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201 г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись продавца) (штамп магазина)

1. Устройство и принцип работы



Гриндер состоит из однофазного электродвигателя 2, на корпусе которого смонтирован блок управления с кнопкой включения 1 и шнуром питания 3 со штепсельной вилкой. Бесконечная лента устанавливается на устройство движения ленты, состоящее из приводного шкива 7, пары направляющих роликов 6, рабочей плоскости 5 и механизма направления и стабилизации ленты, состоящего из бочкообразного ролика 9, установленного на отклоняющем узле с регулировочным барашком 8. Ослабление ленты для ее монтажа и демонтажа производится нажатием на подпружиненный рычаг 10. Также на раме смонтирован подручник 4 с механизмом изменения положения и угла наклона.

1. Подготовка к работе

Подготовка к работе заключается в установке гриндера на твердое жесткое основание, его надежном закреплении и установке бесконечной абразивной ленты в механизм передачи движения. Регулировка положения ленты осуществляется путем вращения барашка 8 по/против часовой стрелки во время работы до достижения ее требуемого положения.

1. Гарантийные обязательства

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011 при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа, эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 1 год.

1. Сведения о рекламациях
2. По всем вопросам, связанным с качеством продукции, гарантийным и постгарантийным ремонтом обращаться….

Изготовитель не принимает рекламации в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа, эксплуатации.